



点胶绝缘
DISPENSING
INSULATION



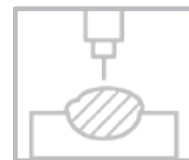
涂布接着
COATING
ADHESION



注胶封装
CASTING &
ENCAPSULATION



真空灌胶
VACUUM
PROCESS



发泡密封
FOAM SEAL



点胶自动化
AUTOMATIC
SYSTEM

创胜机电综合型录 WASON GENERAL CATALOGUE



东莞创胜

广东省东莞市常平镇袁山贝村
小龙工业区小龙路9号
手机号码 189 2588 4041(微信同号)
T +86-769-8393-2121, 8302-4141
F +86-769-8393-3131
E wasondg@163.com

台湾华胜

桃园市大溪区介寿路328号
T +886-3-390-6300
F +886-3-389-4321
E sales@wason.com.tw

昆山同胜

江苏省昆山市陆杨镇商茂路1号
手机号码 135 8499 3397(微信同号)
T +86-512-3663-8497
F +86-512-3663-8467
E wasonks@163.com



AB胶设备研发设计制造

COMPONENT DISPENSER MANUFACTURER

AB胶定量灌注机 / 2K METERING DISPENSER /
微量螺杆点胶设备 / PROGRESSIVE CAVITY PUMP /
三轴点胶平台 / DISPENSING ROBOT /
真空灌注系统 / VACUUM POTTING MACHINE /
相关自动化设计制造 / AUTOMATED DISPENSING SYSTEMS /



WWW.WASON.COM.TW



COMPANY PROFILE



双液点胶机首选品牌

东莞市创胜机电设备有限公司成立于2003年，是点胶机专业制造商，专注点胶机的技术开发跟制造设计，供应全球市场：各式单液点胶机、双液点胶机、PU发泡机、三轴自动点胶机、真空点胶机等优良机械及外围设备，满足灌注封装、接着密封、点胶涂布、微量发泡、真空灌注等应用需求。

高效能、定量精准、操作简易的点胶机

可适用的胶材包含了，环氧树脂3M DP810AB胶以及用在3C产品外壳3M DP460胶，用在运动器材上WEVO-Casting PU552，用在汽车零件全自动点胶机，COB封装。

生产的双液点胶机、两液型定量点胶机广受好评，其中



不乏业界知名胶种，诸如：台湾信越 Shin-Etsu矽利康胶以及台湾乔越所代理之DOW Corning Sylgard 160和170。多年来的努力经营，创胜点胶机已经被大量应用在电子电源，LED模块，太阳能板，以及LCD面板上。

创胜不仅在电子产业的应用有稳健的表现，创胜产品也横跨传产制造。创胜PU灌注机不仅通过CYTEC胶应用测试，在制鞋业上，创胜发泡机也独占鳌头，所配合的原料商包括：巴斯夫 BASF、亨斯迈Huntsman...等国际大厂。

创胜不仅有专业的团队来研发及生产，我们的售后服务也是贴心到位的！

30_年

实绩经验

85_%

市场占有率

20_↑

国家销售全球

P09~14

双液型 AB 胶设备

G-1 系列 G180



G-2 系列 G280



G-3 系列 G380



G-4 系列 G460



G-4 系列 G480



AB胶客制设备



P15~16

螺杆点胶阀

单液螺杆点胶阀F系列



双液静态螺杆点胶阀M系列



双液动态螺杆点胶阀D系列



P17~19

自动化点胶平台

桌上型 R 系列



落地龙门型 WR 系列



P20

气压式单液点胶机

单液点胶机 SD 系列



P21~22

真空系列

真空箱 VF 系列



真空灌胶设备 VD 系列



P23~24

客制化点胶系统

自动化真空灌胶系统



全自动灌胶系统



P25~26

耗材

静/动态混合管系列



针头 TT 系列



针头 SS 系列



针头 TS 系列



胶筒系列



APPLICATION

点胶绝缘



此应用是将材料均匀的分布在元件上，可作为元件保护或延长使用寿命之应用来增加对产品的要求，其应用广泛可依材料进行设备开发，我们的系统可支援各种环氧树脂、聚氨酯、矽胶、压克力胶材...等之应用工艺，并可搭配自动化系统达成点胶应用。如:商标、贴纸点胶、PCB涂胶、晶片保护、及小型电子零件点胶，增加其稳定及精确性可标准化大规模的生产。不论是过滤器产业链常见的PU接着，车用零件的Expo防水封装，或是电子业的点胶等等，都能够透过华胜单液 / 双液点胶机达到更卓越的生产成效。



涂布接着



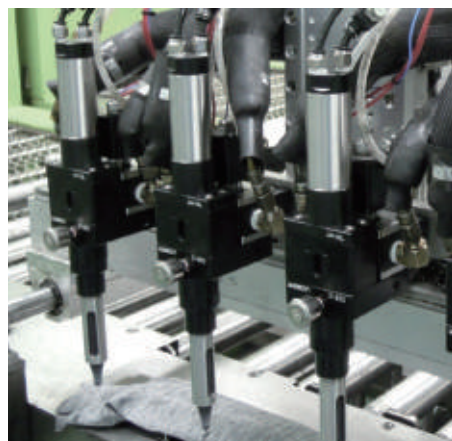
创胜双液型设备，可应用在广域范围的涂布制程，或是小面积的工件披覆作业；包含预/含浸、淋模、贴合及PU复合材料涂布双液混合机能够精准 控制混合比例，同时针对末端产品的需求，进一步微调双组原料的精度，以满足客户对涂布成品所呈现之物性的变化和标准。此类型应用层面广泛，可涵盖多种不同领域客户所需，例如与车体及医疗器材相关的碳纤维织布含浸，消费型家用电器的商标铭版生产，或是房车的内装合成皮涂布成型，甚至可满足微量色膏植入、以及换色等高阶制程。



注胶封装



双液灌注设备的两大重点在于比例表现必须精准、混合结果务求均匀，华胜所生产的双液型灌胶机可满足此两大要素以现今的电子及制造产业而言，为追求产品在市场上的竞争力以及品质，成品的封装及灌注乃不可或缺之环节；我司的双液灌注机被广泛应用在车灯(LED)、过滤器、及诸多小型电子零件等工序中，长年来累积丰富经验，提供各产业类别的客户专业技术支援。



真空环境下的封装及灌注作业，可以最大限度地提升终端产品的良率及耐用度。举凡伺服马达、沉水帮浦的线圈封装防爆工序；胎压侦测器、倒车雷达的防水气密要求；或是高单价、且使用环境严苛的电子产品等，皆可透过真空灌注的方式，大幅增加产品性能和续航力，在现今竞争激烈的全球市场上占有优势。华胜科技领先业界，早于十数年前，即投入钻研真空灌注相关制程；迄今仍持续精进，针对客户端不同需求，开发多款真空灌注系统。

真空灌胶



聚氨酯发泡(PU发泡)的材料应用条件，比起一般常见的双液型AB胶而言更为特殊。设备必须具备短时间内高速混合，以及精准控制比例的性能。华胜已在发泡制程上专研许久，已克服其制程上所需之条件，包含硬质及软质之发泡可稳定的微量出胶及均匀的混合来达到胶材所需之要求，并自制气动混合系统及马达，目前已广泛应用在浮球、车用、建筑、鞋类及抗噪产品上，由于其应用广泛，但其制程上容易应环境因数导致其质量不稳定，华胜的团队可将制程数据模组自动化，再制程操作上更为稳定。在应用端满足客户对产品的要求。

发泡密封



点胶自动化


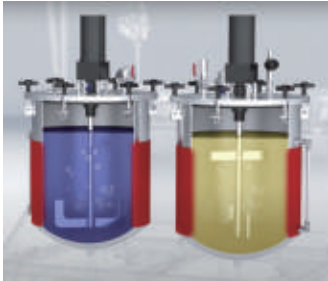



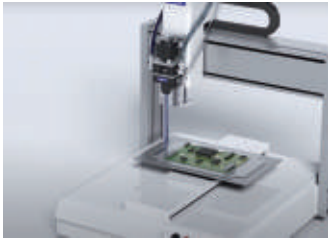



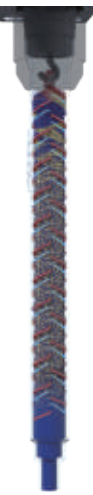
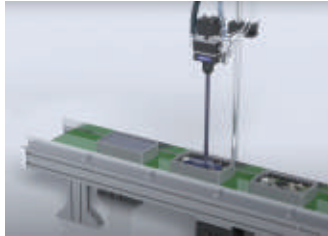




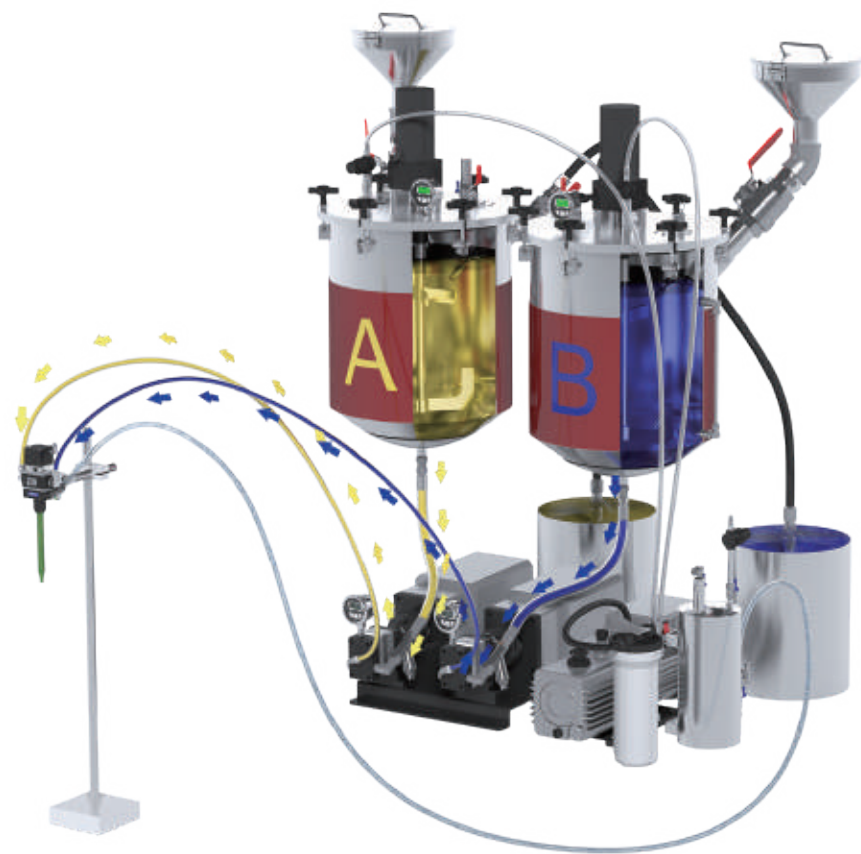
创胜机电团队秉持着专业以及丰富经验，提供客户自动点胶 / 灌注的配套方案。双液点胶机可以灵活搭配各类不同自动 / 半自动工作站，诸如桌上型三轴手臂、滑圆自动旋转台、全自动真空灌注系统、或是隧道式烘箱作业流水线等，实现客户端产线 规划的理想。近年来，华胜科技更加精进，成功开发出点胶AOI视觉系统，可搭载烘箱、上下料系统做自动化点胶后AOI检测等，可配合华胜双液型AB胶灌胶点胶设备及真空 注胶系统，提升灌胶工艺全面化至更加弹性且泛用的领域。



AB胶设备选择关键

2K DISPENSING SYSTEM SELECT KEY

料桶选择	胶材常见处置	泵的选择	静动态搅拌	灌胶量的设定影响	灌胶作业方式	自动化相关	包装及供料方式
<p>由于产品的灌胶量及产能皆不尽相同，为避免频繁补料及适用性，料桶需选择适合的尺寸，还能提供作业桶、补料桶、四料桶之间的预先脱泡切换机制，实现不停线量产。</p>	<p>料桶补料过程中可能会产生气泡，部分胶材可以透过料桶加热改善胶材黏度增加消泡性，并透过桶内搅拌叶片及真空泵的脱泡配置，确保原料桶的胶材完整性。胶材快速混合后，可透过定时吐料功能降低混合管硬化的风险。</p>	<p>除了比例的吐出量选择外，胶材的黏度及添加物也为计量泵的选择考量之一。依据其相关条件选择华胜自制的计量齿轮泵或螺杆泵，进而提供稳定控制供料及计量。</p>	<p>AB胶为主剂及硬化剂透过一定的比例计量混合后的制程应用，当胶材黏度过高、混合比例过于悬殊，就会透过动态的搅拌系统提高混合效果，但其机构及保养相较于静态会较为复杂。</p>	<p>每个产品有点、线、定量、分段等作业制程，若灌注量太快会导致产品吸收不了，设备过度运转，灌太慢胶量不稳定，因此灌注量差距较大不建议共用设备，会决定设备的寿命及操作顺畅度。</p>	<p>AB胶设备的应用分为手握式、固定枪架、点胶平台，手握式大多用于模具成形灌注或是开放式产品浇注，为胶枪手握的移动方式。固定枪架为产品移动的定点定量灌注模式。另由于自动化需求提高，目前多半是将阀件安装在点胶平台上做批量的生产。</p>	<p>因应自动化需求渐渐提高，华胜目前在AB胶设备应用制程上更精进，且在扫码、秤重、资料传输、烘烤、自动上下料、半自动、流水线等应用皆有实绩，可依客户需求作客制化服务。</p>	<p>AB胶设备除了计量、混合及胶材的稳定控制外，原料胶材的处理知识及实际操作上皆需要考量，例如：避免过高频率补料、沉淀物的处理手法等，其供料至AB胶桶的方式皆会因材料包装及胶材条件有不同的考量。</p>
							
							
							



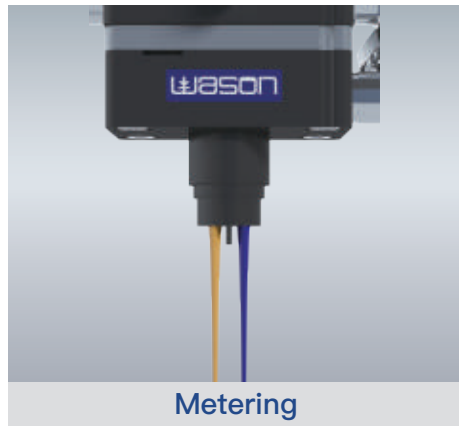
AB 胶设备 G-1 系列

G-180 两液型定量点胶机

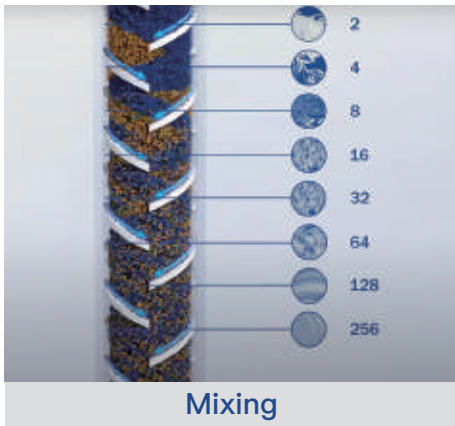
具备精密齿轮帮浦，机台轻巧不占空间，定量出胶，多组记忆，稳定供料，适合AB胶少量灌注，小型电子零件灌封等制程。

小流量精密点胶推荐机种			
机器尺寸L x W x H	90 x 65 x 95 cm	灌 注 量	0.2 ~ 3 cc
机器重量	150 KG	吐胶精度	±2%
输入电源 / 电流 / 气源	AC220V / 20A / 6KG	料桶容量	5L
适用胶材	AB胶、环氧树脂(EPOXY)、矽利康(Silicone)、压克力(Acrylic)、聚氨酯(PU)。		

适用于电容器涂胶、LED lenses点胶、小型变压器封胶，以及各种接着型的点胶应用。



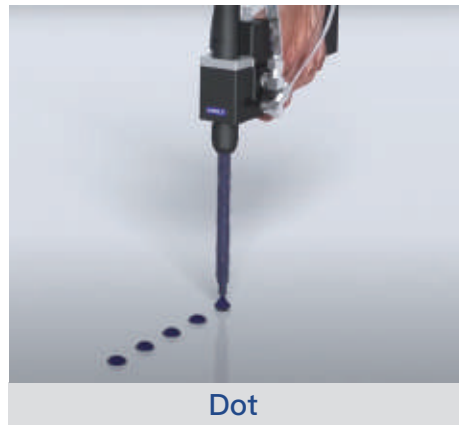
Metering



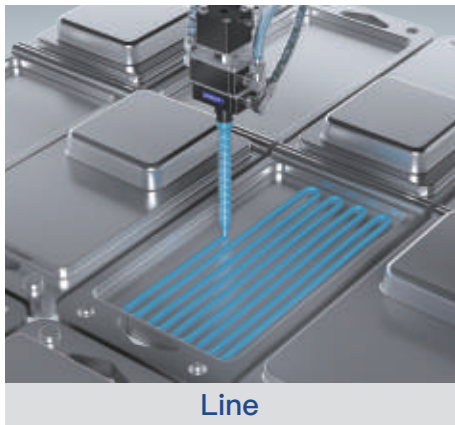
Mixing



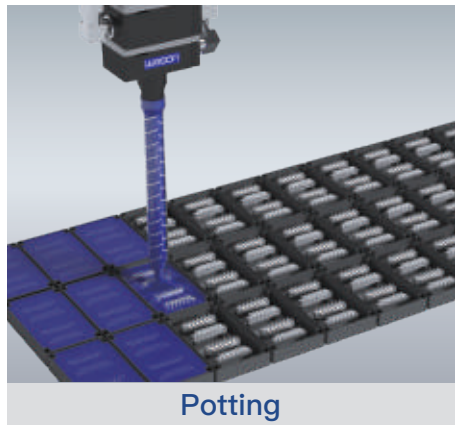
Dispensing



Dot



Line



Potting

功能说明

- 全机不锈钢机架。
- 可搭配不锈钢下柜。
- 比例调整：机械齿轮比，固定式混合比例控制，可微调。
- 混合方式：静态混合，动态混合。
- 微电脑式计量处理器，学习教导式记忆定量。
- 7组定量记忆。
- 吐胶速率可轻易改变。
- 精密齿轮定量帮浦，可连续供料。
- 管路 PTC 感应，电子加热恒温功能。
- 防呆功能，故障显示。



AB 胶设备 G-2 系列
G-280 双液灌胶机

落地型双液混合机，精密计量，料桶可搭配10L~40L，可依据胶材特性，配置管路加温及料桶加温、真空搅拌脱泡等功能，举凡各种双液AB胶应用如 矽胶灌注，环氧树脂点胶，PU胶封装，压克力胶胶着等。

基本款双液点胶机 (注胶机)			
机器尺寸L x W x H	130 x 70 x 165 cm	灌 注 量	2 ~ 100 cc
机器重量	320 KG	吐胶精度	±2%
输入电源 / 电流 / 气源	AC220V / 20A / 6KG	料桶容量	20L / 40L
适用胶材	AB胶、环氧树脂(EPOXY)、矽利康(Silicone)、压克力 (Acrylic)、聚氨酯 (PU)。		

适用于 UL94 V-0 耐燃等级AB胶材。过滤器PU接着、灯具防水环氧树脂涂布、感应器灌封、电池模组涂布、工具接着、电源供应器、卡片表面涂胶接着。



AB 胶设备 G-3 系列
G-380 AB 胶混胶机

高阶款双液灌胶机，可精准调整控制比例，应用于多数两液型胶材料，动态混合确保均匀，数位温度监控，胶水脱泡，自动补料，定量吐胶，以及定时出胶系统防止 胶材固化于混合管。高阶款双液灌胶机，料桶可搭配10L~60L，可精准调整控制比例，应用于多数两液型胶材料，动态混合确保均匀，数位温度监控，胶水脱泡，自动补料，定量吐胶，以及定时吐胶系统防止胶材固化于混合管。

基本款双液点胶机 (灌胶机)			
机器尺寸L x W x H	125 x 80 x 152 cm	灌 注 量	2 ~ 100 cc
机器重量	350 KG	吐胶精度	±2%
输入电源 / 电流 / 气源	AC220V / 20A / 6KG	料桶容量	40L / 60L
适用胶材	AB胶、环氧树脂(EPOXY)、矽利康(Silicone)、压克力 (Acrylic)、聚氨酯 (PU)。		

适用于 UL94 V-0 耐燃等级AB胶材。电源模块矽胶导热灌注、感应器、电装产品、车用电子、充电桩、IGBT、线圈灌封、太阳能接线盒封装。



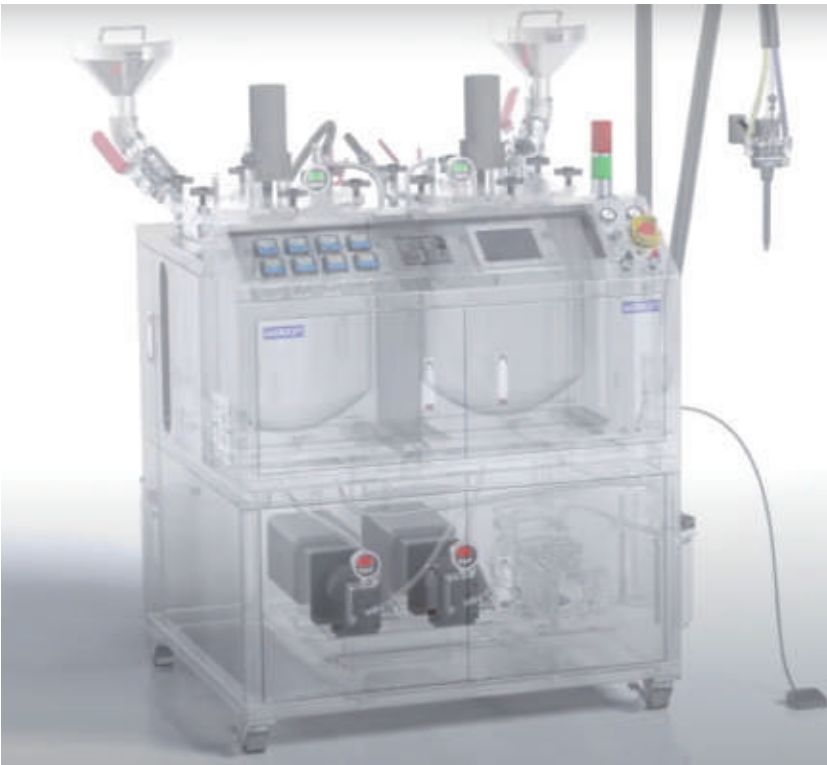
功能说明

- 全机不锈钢机架。
- 比例调整：机械齿轮比，固定式混合比例控制，可微调。
- 混合方式：静态混合 / 动态混合。
- 微电脑式计量处理器。
- 学习教导式记忆定量。
- 7 组定量记忆。
- 吐胶速率可轻易改变。
- 精密定量帮浦，可连续供料。
- 料桶可加热、搅拌。可外接真空帮浦。
- 料桶下限液位显示
- 管路PTC感应，电子加热恒温功能。
- 管路24小时自动定时 / 定量循环【防沉淀】。
- 防呆功能，故障显示。



功能说明

- 全机不锈钢机架。
- 比例调整：机械齿轮比(固定式) / 电子齿轮比(比例可调)。
- 混合方式：静态混合 / 动态混合，环氧树脂点胶。
- 微电脑式计量处理器。
- 学习教导式记忆定量。
- 7 组 / 50组定量记忆。
- 吐胶速率可轻易改变。
- 料桶下限液位显示。
- 精密齿轮帮浦 / 耐石英帮浦，可连续供料。
- 料桶可加热、搅拌。可内建真空帮浦。
- 管路PTC感应，电子加热恒温功能。
- 管路24小时自动定时 / 定量循环【防沉淀】。
- 防呆功能，故障显示。



AB 胶设备 G-4 系列
G-460 定量混合灌胶设备

高阶款双液灌胶机，料桶可搭配10L~120，可精准调整控制比例，应用于多数两液型胶材料，动态混合确保均匀，数位温度监控，胶水脱泡，自动补料，定量吐胶，以及定时吐胶系统防止胶材固化于混合管。

基本款双液点胶机（灌胶机）	
灌 注 量	10 ~ 100 cc
吐胶精度	±2%
料桶容量	60L / 120L
适用胶材	AB膠、環氧樹脂(EPOXY)、矽利康(Silicone)、壓克力(Acrylic)、聚氨酯 (PU)。

适用于PCB电路板灌封、PU鞋类涂布成形、RTM环氧复材类、机械电机类。



AB 胶设备 G-4 系列
G-480 定量混合注胶设备

高阶款双液灌胶设备机种，针对大型注胶产品设计，可精准调整控制比例，混合均匀，可依据胶材特性配置管路加温及料桶加温、真空搅拌脱泡等功能；适用PU 发泡和PU弹性体，制鞋业与胶轮业的首选。

基本款双液点胶机（注胶机）	
灌 注 量	60 ~ 1,000 cc
吐胶精度	±2%
料桶容量	220L
适用胶材	PU发泡胶， PU弹性体。

适用于 PU发泡、PU合成皮接着、PU模具发泡成形类。



AB 胶客制设备
旋转划圆涂布机

划圆旋转台点胶机，自动划圆、控制圈数、调整速度。 搭配双液型AB胶点胶机，适用于压克力胶、AB胶接着剂工法、划圆涂布；客制化设计，工作台面配合产品尺寸。



应用范围

- 马达线圈封胶、LED车灯罩上胶、螺丝固定胶(缺氧胶)点胶、空气过滤器涂胶接着，以及各种圆形点胶应用。

功能說明

- 最大工作半径-标准型100mm / 单站 (亦提供客制化尺寸)
- 减速马达驱动-旋转速度可任意调整。
- 一组上下气缸式胶枪固定座-可依产品大小调整胶枪高度。
- 可依产品特性调整胶枪上胶角度。
- 可以产品尺寸搭配所需治具。
- 可支援双枪同步划圆点胶。

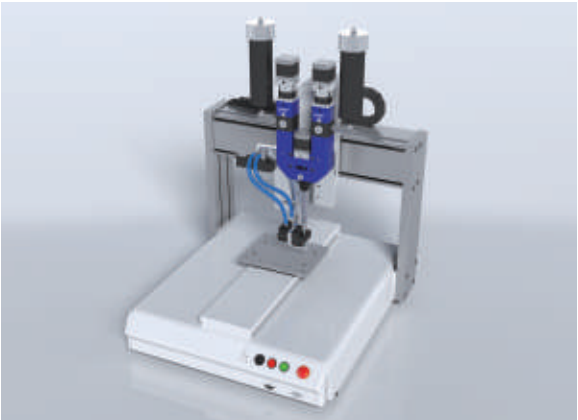
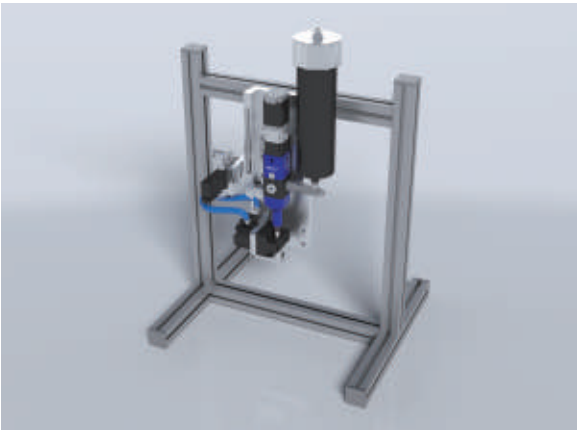


微量螺杆点胶机

单液螺杆计量泵 F 系列 / 双液螺杆计量泵 M 系列
动态双液螺杆计量泵 D 系列

偏心螺杆式微量点胶阀透过马达传动转子，在转子与定子之间形成固定几何体，实现固定的液体流量。双液型系统由两支独立的偏心螺杆式微量点胶阀组合而成，各别计量推动，内部流速低、容积不变、压力稳定，供料给混和系统做双液混合供料，适用于中高黏度，胶材极具磨耗填充物材料，提供稳定、

连续式无脉冲供料!在自动化趋势下，可搭配塑胶针筒或不锈钢料桶，实现于在自动三轴平台上做点、线、圆..等制程批量作业，螺杆阀具有高寿命、稳定之条件，且安装保养方便，适合重复性高及高精度需求加工应用。



单液型 F Type

型号	F05042	F02542	F01542	F00442	F00428	F00128
吐出量 / 转	0.4	0.25	0.13	0.04	0.04	0.01
吐出量(ml) / 分	2.4-36	1.5-22.5	0.91-11.83	0.32-3.68	0.32-3.68	0.06-0.9
吐出量误差	±1%					
入料压力	±6kgs					

雙液型 M Type

型号	M505042	M252542	M151542	M040442	M040428	M010128
主剂	0.4	0.25	0.13	0.04	0.04	0.01
硬化剂	0.4	0.25	0.13	0.04	0.04	0.01
吐出量(ml) / 分 At 1:1	4.8-72	3-45	1.82-23.66	0.64-7.36	0.64-7.36	0.06-0.9
吐出量误差	±1%					
入料压力	±6kgs					

動態雙液型 D Type

型号	D505042	D252542	D151542	D040442	D040428	D010128
主剂	0.4	0.25	0.13	0.04	0.04	0.01
硬化剂	0.4	0.25	0.13	0.04	0.04	0.01
吐出量(ml) / 分 At 1:1	4.8-72	3-45	1.82-23.66	0.64-7.36	0.64-7.36	0.12-1.8
吐出量误差	±1%					
入料压力	±6kgs					

桌上型 R 系列

R-300C(H) / R-400C(H) / R-500C(H) 三轴点胶平台

标准桌上型三轴点胶平台，可做、线、圆弧等点胶路径，教导盒式操作、操作容易，可搭配AB胶设备；精度准确，可选配视觉定位或雷射检知等高阶功能。

经济型自动化点胶设备，三轴微步进马达驱动，搭配教导盒控制。适用于小型物件的点胶、上胶，可搭配单液点胶机注胶针筒或是点胶阀使用。



桌上型 R 系列

R-500YY 双滑台点胶设备

- 双工作平台点胶机，双平台轮流作业，提升工作效率。
- 减少上下料等待时间，可直接执行作业。
- 可设定不同路径，操作多元。
- 精密微步进马达，精准移动。
- 单机即可使用，不需搭配外部电脑。
- 点、线条、圆弧等3D立体点胶路径。
- 图示化教导盒，简单易学操作容易。



适用设备

双液型AB胶设备、螺杆点胶阀。

型号	R-300C	R-400C	R-500C
有效加工范围 X/Y/Z mm	300 / 300 / 100	400 / 400 / 100	500 / 500 / 100
机器尺寸L x W x H	49 x 50 x 60 cm	59 x 60 x 60 cm	69 x 70 x 60 cm
机器重量	30 kg	40 kg	50 kg
最大负载 Y/Z-Axis	10.0 kg / 5.0 kg		
移动速度(mm/sec)	600 / 300		
重复精度	±0.02 mm / Axis		
解析度	0.01 mm / Axis		
显示方式	Teach Pendant LCD, VGA port for optional monitor		
教导模式	Teaching Pendant or PC		
外部介面控制	RS232		
输入电源	AC220V		
工作环境温度	5-40℃		
工作环境湿度	20-90% condensation		

适用设备

双液型 AB 胶设备、螺杆点胶阀。

型号	R-500YY
有效加工范围 X/Y/Z mm	500 / 500 / 500 / 100
机器尺寸L x W x H	69 x 72 x 67 cm
机器重量	80KG
最大负载 Y/Z-Axis	5.0 kg / 5.0 kg
移动速度(mm/sec)	600 / 300
重复精度	±0.02 mm / Axis
解析度	0.01 mm / Axis
显示方式	Teach Pendant LCD
教导模式	Teaching Pendant
外部介面控制	RS232
输入电源	AC220V
工作环境温度	5-40℃
工作环境湿度	20-90% condensation

落地龙门型 WR 系列

WR-300 / WR-400 / WR-500

落地型龙门三轴点胶平台

落地型龙门点胶平台，高承载灌胶产品、载盘重量，运行间机构稳定晃动减少，搭配键盘滑鼠轻易设定路径、制程设定，亦可搭配AB胶设备及资料传输、视觉辨识等自动化 上下料相关设计达成自动化量产。



应用参考图

标准落地龙门型三轴点胶平台，可承受有重量之灌胶工件，且稳定、水平度佳，教导盒式操作，可升级至键盘萤幕操作，可搭配AB胶相关设备，提升量产稳定及自动化产能需求。

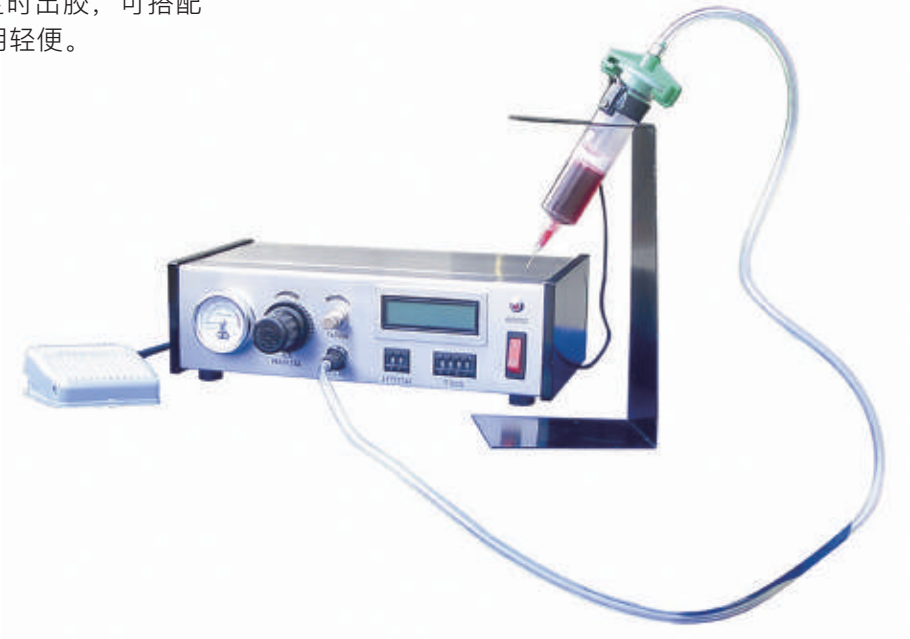
型号	WR-300	WR-400	WR-500
有效加工范围 X/Y/Z mm	300 / 300 / 100	400 / 400 / 100	500 / 500 / 100
机器尺寸L x W x H	91 x 80 x 140 cm	100 x 88x 150 cm	105 x 91 x 160 cm
机器重量	90 kg	100 kg	110 kg
最大负载 Y/Z-Axis	30.0 kg / 5.0 kg		
移动速度(mm/sec)	500 / 300		
重复精度	±0.02 mm / Axis		
解析度	0.01 mm / Axis		
显示方式	19" LCD Monitor		
教导模式	PC keyboard / mouse with windows		
输入电源	AC100-230V 330W		
工作环境温度	5-40℃		
工作环境湿度	20-90% condensation		

气压式单液点胶机

单液点胶机 SD 系列

SD-3100 点胶机

简易型单液点胶机，手持针筒点胶，定量定时出胶，可搭配矽胶，UV 胶、强力胶、白胶...等原料，使用轻便。



功能说明

- 可设定出胶时间与间隔时间。
- 出胶压力可调，具真空回吸。
- 可使用手动点胶开关与脚踏开关控制出胶。

型号	SD-3100
自动定时	点胶时间(Shot Time)： 0.001~9.999 sec. 间隔时间(Interval)： 0.1~9.9 sec.
人工定时	手动持续点胶、单点定量点胶、连续定量点胶
精确度	±0.05 %
使用电压	220~240V±10% ; 50 / 60 Hz AC
内部电压	24V DC
最小滴注量	0.005 ml
输入气压	Max 7 kgf / cm2 (bar)
输出气压	0.1~5.5 kgf / cm2 (bar)
其他	真空回吸、RUN输出显示、手动开关
适用胶材	环氧树脂 epoxy、矽胶 silicone、PU 胶、UV 胶、 润滑油、助焊剂、锡膏、红、黑胶、螺丝固定胶、 缺氧胶...等等。

真空箱 VF 系列

VF-4040 / VF-5050真空箱

标准型真空箱产品，全不锈钢设计，耐酸碱，做胶材预脱泡或混胶后除泡制程。

- 可选配项目:
- 1、数位真空表:电子表头搭配PLC做制程控制设定。
 - 2、自动阀门:透过气动球阀自动开关控制阀门。
 - 3、计时器:加装计时器，设定脱泡时间。
 - 4、PLC / 人机:可透过程式做时间、阀门、真空值、等抽破真空制程设定。

型号	VF-4040	VF-5050
机器尺寸L x W x H	65 x 60 x 150 cm	81 x 71 x 165 cm
机器重量	120 kg	150 kg
输入电源 / 电流 / 气源	AC220V / 20A / 0KG	



功能说明

- 内胆不锈钢设计
- 1HP油浸式真空帮浦
- 双层8m/m安全玻璃
- 0.5μ-10μ过滤器
- 排气量每小时24m3/hr at 60hz
- 真空度可达2mbar/758mmhg
- 可选配增加PLC真空制程控制



真空灌胶设备 VD 系列

VD-4040R 真空灌胶设备

自动化三腔室真空注胶设备，针对AB胶在料桶脱泡及满足真空腔室内的高真空要求，可控制比例，均匀混合，真空涂胶灌胶，保障产品无气泡；全自动控制，可在真空环境下进行点、线、圆、弧等复杂路径点胶，实现可靠的真空灌胶。

型号	VD-4040R
机器尺寸L x W x H	电控箱：68 x 63 x 175 cm 真空箱：110 x 140 x 200 cm
机器重量	电控箱：150 KG 真空箱：580 KG
输入电源 / 电流 / 气源	AC220V / 80A / 6 KG



适用于UL94 V-0 耐燃等级AB胶材、真空灌注封装。电子点火线圈点胶、高压线圈封装、高频变压器灌胶、电源供应器 (Power Supply)封装、马达线圈注胶、电容器封胶、汽车倒车雷达点胶、汽车电子胎压感应器注胶。

功能说明

- 不锈钢真空箱与双层强化玻璃真空门。
- 自动真空门开启及关闭。
- 电动门光闸保护，避免人员操作伤害。
- 一台 XYZ 3 轴自动手臂
- 300x300x50 mm或400x400x50 mm。（亦提供客制化尺寸）
- 一组高效隔膜点胶阀 * 可以做 2D、3D、点、线、不规则画弧、画圆等。
- 适用于 3 段式真空灌注，真空点胶。
- IPC 工业电脑，Window XP 中文化操作系统。
- 操纵杆控制 / 滑鼠教导位移定位。
- 全制程由 PLC 电脑所控制。
- 全制程真空灌注避免产品气泡残留
- * 适用于多样化中、小批量生产。



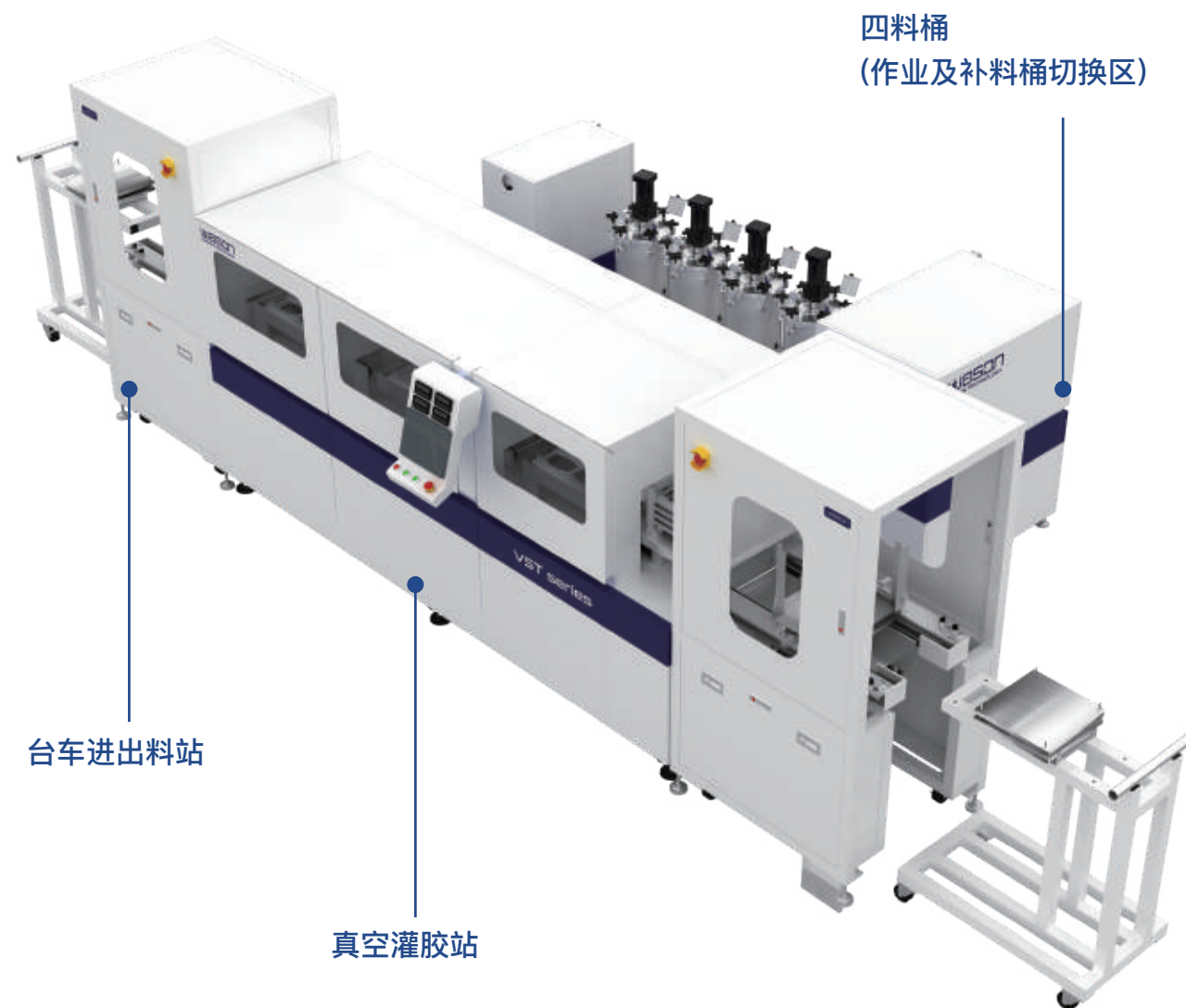
真空系列客制机

自动化真空灌胶系统 VST-3334

自动化真空灌胶设备，可台车式或与上下游对接进出料，可升级重量、扫码、MES传输等相关应用，搭配AB胶设备实现自动流水线量产效能。

此设备是由一套定量点胶机，与在线真空灌注系统(含输送带)所构成。真空腔室的灌注区内配有一组精密三轴自动化手臂，适用于精准、定量、定位真空灌注。灌注方式采用三枪灌注头，全制程由PLC电脑所控制，可做点、线、2D以及3D路径灌注。每一单位可以依定位准确且定量的加以灌注。因此，可以节省原料损失以节省制造成本。

- 四料桶切换可不断线作业，一组作业桶及补料桶切换交互使用。
- 出入料台车系统，可堆叠治具盘。
- 可批量作业，台车治具可堆叠移动及烘烤。



四料桶
(作业及补料桶切换区)

台车进出料站

真空灌胶站



真空灌胶作业区

烘烤区

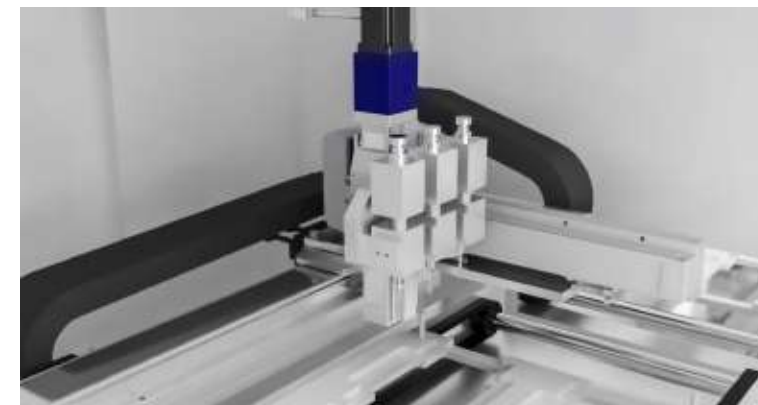
冷却区

称重及胶面雷射测高区

真空系列客制机

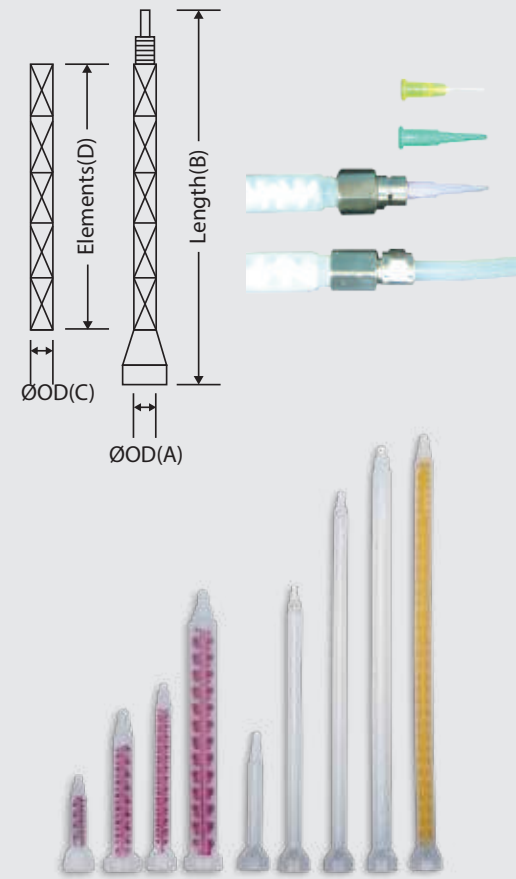
全自动灌胶系统

- 烘烤区可加热至80~100度，做灌胶后固化
- 冷却站可做固化后降温
- 称重及雷射测高模组
- 载盘台车转移或是直接出料至下游



静 / 动态混合管系列

创胜品牌自制AB胶混合管，可抛弃，也可清洗节省耗材成本，库存规格齐全；静态混合管适合黏度相近1:1~4:1AB胶水，动态胶材混合管可应用胶材比例5:1~100:10



針頭 TT 系列

點膠耗材庫存豐富，包括不銹鋼點膠針頭，塑膠點膠針頭...等，不同膠針長度口徑，滿足客戶潛在需求。塑膠針頭部分採用P.P材質、錐形針頭。



	规格 (Model)	管身(Length)mm		搅拌叶片(Mixer)	
		外径(A)mm	长度(B)mm	Φ外径(C)mm	节数(D)
动态 (Dynamic)	RS9-08	17.1	67.9	12.6	8.0
	RS9-16	17.1	101.5	12.6	16.0
	RS9-26	17.1	143.7	12.6	26.0
	RS12-16	17.1	127.4	16.0	16.0
	RS12-26	17.1	178.0	16.0	26.0
动态 (Dynamic)	RM12-16	22.0	122.9	16.0	16.0
	RM12-26	22.0	178.0	16.0	26.0
	RM17-16	22.5	150.5	21.2	16.0
	RM17-26	22.5	217.0	21.2	26.0
静态 (Static)	S6-08	17.0	88.2	9.4	8.0
	S6-30	17.0	180.7	9.4	30.0
	S6-36	17.0	221.0	9.4	36.0
	S6-42	17.0	252.0	9.4	42.0
	S9-36	17.0	280.1	12.5	36.0
	S9-42	17.0	320.0	12.5	42.0
	S12-24	17.0	278.0	16.5	24.0
	S12-36	17.0	337.0	16.5	36.0
	S12-42	17.0	380.7	16.5	42.0

规格(Model)	颜色(Color)	针长度(Length)mm
TT14	橄榄色	32
TT16	灰色	32
TT18	绿色	32
TT20	粉色	32
TT22	蓝色	32
TT25	红色	32

针头 SS 系列

点胶耗材库存丰富，包括不锈钢点胶针头，塑胶点胶针头...等，不同胶针长度口径，满足客户潜在需求。金属不锈钢点胶针头、无毛边抛光。



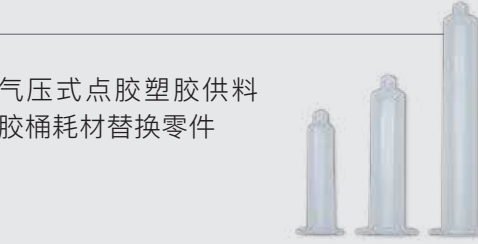
針頭 TS 系列

點膠耗材庫存豐富，包括不銹鋼點膠針頭，塑膠點膠針頭...等，不同膠針長度口徑，滿足客戶潛在需求。



胶筒系列

气压式点胶塑胶供料
胶桶耗材替换零件



规格(Model)	针长度(Length)mm	内径(I.D.)mm
10G	25.0	2.9
11G	25.0	2.6
12G	25.0	2.2
13G	25.0	2.0
14G	25.0	1.8
15G	25.0	1.4
16G	25.0	1.3
17G	25.0	1.1

规格(Model)	颜色(Color)	针长度(Length)mm	内径(I.D.)mm
TS16	灰色	13.0	1.6
TS17	透明色	13.0	1.5
TS18	绿色	13.0	1.3
TS19	透明色	13.0	1.0
TS20	粉色	13.0	0.9
TS21	紫色	13.0	0.8
TS22	蓝色	13.0	0.7
TS23	橙色	13.0	0.6
TS24	浅灰色	13.0	0.6
TS25	红色	13.0	0.5
TS26	浅橙色	13.0	0.5
TS27	透明色	13.0	0.4

容量(Size)	材质(Material)	长度(Length)mm
10CC	塑料	91.0
30CC	塑料	118.3
55CC	塑料	176.5